# Wirtgen W 200 F: Inteligencia fiable de las nuevas fresadoras grandes

Con la nueva generación de fresadoras grandes, Wirtgen, el especialista en fresadoras en frío, aumenta de forma sostenible la eficiencia de fresado. Las máquinas inteligentes, como la W 200 F ayudan al operario a mantener en todo momento el equilibrio óptimo entre el rendimiento, la calidad y los costes.

Gracias a las anchuras de trabajo flexibles de 2,0 m a 2,2 m y a las profundidades de fresado de hasta 330 mm, la W 200 F cubre una amplia gama de aplicaciones, desde el saneamiento de capas superiores hasta los trabajos de fresado fino, pasando por la remoción completa. Para tal fin, se dispone de una potencia del motor de 455 kW.

MILL ASSIST: menor consumo, mayor rendimiento, mejor calidad

Debido a los constantes cambios de las condiciones en el lugar de obras, el operario de la fresadora tiene que volver a ajustar continuamente los parámetros de la máquina, como el número de giros del tambor de fresado, la cantidad de agua, la velocidad de fresado, etc. A fin de obtener el mejor resultado posible, interviene en el proceso de forma manual y en función de la naturaleza de la superficie a fresar; una tarea extremadamente exigente debido a su complejidad.

En la nueva generación de fresadoras grandes, Wirtgen ha desarrollado la primera concepción de máquina inteligente capaz de llevar a la práctica, de forma óptima e independiente, las especificaciones de rendimiento y calidad del operario. El proceso de fresado completo se representa de manera digital y se simula en tiempo real sobre la base de un análisis integral de todos los parámetros. En el modo automático, la innovadora unidad de mando de la máquina MILL ASSIST siempre ajusta la relación de trabajo más favorable entre el rendimiento de fresado y los costes operativos. La máquina reacciona de forma inteligente y dinámica a las condiciones cambiantes. Esto conduce a una enorme reducción de la carga de trabajo del operario, mejorando, a la vez, el rendimiento de la máquina y reduciendo considerablemente el consumo de gasóleo, agua y picas, así como las emisiones de CO2 y de ruido.

La interfaz hombre-máquina optimiza el manejo cómodo

La nueva concepción del manejo mejora la comunicación global entre el hombre y la máquina. Con ayuda de un software adaptado a las necesidades del fresado en frío, la máquina proporciona al operario todos los datos de importancia sobre el proceso de fresado y el estado de la fresadora. Mientras que antes se necesitaban tres pantallas para visualizar la información, ahora basta una sola pantalla dispuesta en el panel de mando para informar al operario de forma rápida y clara.

Esto permite al operario obtener, en cualquier momento, todos los parámetros relevantes de un vistazo y supervisar y controlar la máquina simultáneamente. El manejo es intuitivo y muy ergonómico.

El panel de mando grande de 7 pulgadas permite consultar todas las funciones y estados de la máquina. Todas las operaciones de nivelación de LEVEL PRO ACTIVE se controlan a través de un panel de mando de 5 pulgadas, que también se puede colocar en los lados derecho e izquierdo de la máquina.

Sistema preciso de nivelación LEVEL PRO ACTIVE con nuevas funciones automáticas

Gracias a la integración completa de LEVEL PRO ACTIVE en la unidad de mando de la máquina, las funciones importantes de la máquina están enlazadas entre sí y los resultados de fresado, ya programados. El sistema de nivelación, a la vez, ofrece muchas funciones automáticas y adicionales que facilitan el trabajo del operario.

De esta forma, se pueden realizar con toda rapidez los procesos de trabajo, por ejemplo, levantando la máquina para pasar por encima de una tapa de alcantarillado. El LEVEL PRO ACTIVE también apoya activamente la colocación precisa de la máquina para fresar una segunda vía, lo que conlleva una considerable mejora de la calidad de la superficie fresada.

Cambio sencillo y rápido del tambor de fresado en solo 15 minutos

Cuanto más fácil y velozmente se pueda cambiar un tambor de fresado, tanto más rápidamente se podrá volver a utilizar la fresadora en frío y rentabilizar su uso. Con el Multiple Cutting System (MCS) opcional, se pueden cambiar los tambores de fresado con la misma anchura de fresado y diferentes espaciados entre picas en tan solo 15 minutos, sin necesidad de herramientas adicionales: algo innovador y único en el sector.

Para comenzar, se abre hidráulicamente la puerta lateral. El tambor de fresado se encuentra fijado mediante un tornillo central, sobre el cual se coloca la herramienta de aflojamiento suministrada para aflojarlo tras pulsar un botón mediante el dispositivo de giro del tambor de fresado. A continuación, el operario únicamente tiene que retirar el tornillo y extraer el tambor de fresado.

El intercambio simplificado de los tambores de fresado, específicos para cada aplicación, con diferentes espaciados entre picas ofrece muchas ventajas, ya que no solo aumenta la productividad de la máquina, sino que con el cambio a un tambor de fresado ideal para el trabajo a realizar también se reducen considerablemente los costes de desgaste. Además de esto, los clientes de Wirtgen pueden reaccionar de forma rápida y flexible a las necesidades cambiantes del día a día.

*Cambio de toda la unidad del tambor de fresado* *en tan solo una hora*

Gracias a la nueva unidad de fresado de cambio rápido, es posible utilizar unidades de fresado con diferentes anchuras de fresado; en el caso de la W 200 F, 2,0 m o 2,2 m. La unidad de fresado completamente premontada se puede cambiar en tan solo una hora.

Fotos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_composing\_W200F\_00001\_HI El innovador sistema de control de máquina Wirtgen MILL ASSIST permite un uso eficiente de la máquina en modo automático, además de un alto rendimiento y una gran sencillez para el usuario. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_W200F\_00008\_HI Recambio sencillo: gracias al nuevo Multiple Cutting System de Wirtgen, los tambores de fresado se pueden cambiar en tan solo 15 minutos. |

*Nota: Estas fotos sirven únicamente de vista previa. Para la impresión en las publicaciones, por favor, utilice fotos con una resolución de 300 dpi que podrá descargar de las páginas web de Wirtgen GmbH y del Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| **SI DESEA INFORMACIÓN MÁS DETALLADA, DIRÍJASE A:**  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Alemania  Teléfono: +49 (0) 2645 131 – 3178  Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499  E-mail: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |